

A Tyco International Company

RAS amiante FICHE TECHNIQUE



MATERIAUX

Détendeur cuivre nickeléSiège du détendeur Polyamide (Nylon)

• Tube cuivre

Anneaux
 Nitrile, silicone, EPDM

Ressorts du détendeur Acier inoxydable

Jauge de pression /manomêtre
 Acier inoxydable, lentille en polycarbonate

Boite de la jauge de pression
Connection du tuyau d'air moyenne pression
Cuivre nickelé

Masque panoramique
 Néoprène ou silicone

• Masque panoramque Reoprene ou sine

Visière du masque
 Polycarbonate

Tuyau d'air MP
 Polyéthylène chloruré, renforcement tissu galonné

• Sac de transport Nylon/polyester revetement PVC anti-

fen

Roue de robinet bouteille
 Boucles de harnais
 Polyamide et verre
 Acier inoxidable

• Bouteille Acier ou composite :10 minutes

Acier: 15 minutes

Robinet bouteille
 Cuivre nickelé

Support de la soupape de la demande
 Polyamide/polyacetal et verre

• Filtre (borosilicate) coalescent logé dans un boitier en polycarbonate résistant aux

impacts filtrant les particules solides et liquides jusqu'à 0,5 microns.



CONFORMES AUX NORMES

EN139 relative aux appareils respiratoires à adduction d'air comprimé à circuit ouvert
 EN402 relative aux appareils respiratoires isolant à circuit ouvert d'évacuation
 EN136 relative masque panoramiques pour équipement de protection respiratoire

MAJEURS COMPOSANTS RAS amiante

SOUPAPE A LA DEMANDE TEMPEST

Soupape à la demande compacte à pression positive assistée; mécanisme d'inclinaison d'un diaphragme avec faible résistance à l'inspiration possédant une performance dynamique de réponse et une activation automatique de première inspiration. Pression positive instantanée et by-pass. Composants moulé et injecté à partir de polyamide et acétal, avec joints et membranes en plastique.

Performance débit d'air : au plus 500 Litres/Minute Débit constant obtenu par le By-pass : 150 Litres/Minute

Pression positive statique: 1.8 – 3.5 mbars

DETENDEUR HAUTE PRESSION

La valve (ou robinet) haute pression est fabriqué à partir de cuivre plat nickelé et possède un indicateur de pression et une connexion de charge type DIN (acier inoxydable), une large roue d'ouverture, un manomètre ergonomique et un système de disque anti-explosion incorporé dans le robinet.

Pas de vis pour bouteille standard en acier : 19.8 DIN 477 taper

Pas de vis pour bouteille composite /fibre de carbone : M18x1.5mm parallèle

Pas de vis optionnel pour conversions : 0.715" BS 341 taper

Le détendeur de premier niveau comprend un mécanisme de piston sur ressort non ajustable. Le corps du détendeur est fabriqué à partir de cuivre nickelé et ressort en acier inoxydable et comprend un clip en forme de U pour maintenir le tuyau.

Le détendeur accepte une pression d'entrée de 300 bar.

Un tuyau moyenne pression partant du détendeur se terminera en connexion CEN male , qui s'adaptera à l'appareil Ras amiante

Pression de sortie:

207 bars en arrivée : 5.5 à 9.5 bars 300 bars en arrivée : 6.0 à 11 bars



Restriction du débit au tuyau d'arrivée < 25 litres minute



CONNEXION ADDUCTION D'AIR

Le raccord adduction d'air est un raccord male de type CEN et est monté sur un ensemble de ressort pivotant anti-arrachement. Il comprend une valve de non-retour, afin que l'air de la bouteille ne s'échappe pas quand l'appareil est détaché de la source d'air ou que l'air de la bouteille ne s'enfuit pas vers la source d'air au lieu d'aller vers le masque. La connexion femelle du tuyau de raccordement au compresseur doit être de la gamme 344 ou 341 de marque CEJN.

TUYAUX

Connexion tuyau pivotante en acier inoxydable.

Tuyau moyenne pression : Pression maximum de pression 16 Bar Pression minimum à l'explosion 80 Bar

Tuyau haute pression Pression maximum de travail 450 bar Pression minimum à l'explosion 800 bar



Vision 3 Ras — Masque à pression positive pour Appareil Respiratoire Isolant Scott.

Fiche technique

Description

Ce masque est à pression positive en silicone liquide avec une large bavette d'étanchéité et un demi masque interne en élastomère thermoplastique.

La visière du masque est un concept unique, multicourbure (horizontale et verticale), appelée visière toroïdale. Celui ci est fabriqué à partir d'un polycarbonate traité anti rayure, anti impact avec un revêtement ignifugé. La vision est panoramique.

Le masque permet à l'utilisateur de porter des lunettes de vue, sans compromettre l'étanchéité du masque.

Le masque est disponible avec un harnais 5 points ajustable en néoprène ou à deux points ajustables en keylar.

Le masque Vision 3 à pression positive pour l'usage avec le RAS a une connexion baïonnette rapide à gauche pour la soupape à la demande et une connexion DIN40 à droite avec valve interne pour le filtre de protection respiratoire

La membrane phonique est montée sur le devant du masque afin d'offrir une transmission sans entrave de la parole du sapeur pompier et comprend une valve d'expiration à pression positive à faible résistance, permettant une respiration normale sans effort. Le masque est conçu avec une voie séparée pour le passage de l'air inspiré et celui expiré, afin d'éviter toute possibilité de contamination croisée.

Applications

Le masque à pression positive Vision 3 est spécialement conçu pour être utilisé avec la gamme d'appareils respiratoires isolants Scott, aussi bien pour les ARI pour pompiers professionnels que pour la gamme Scott d'ARI à adduction d'air ou à évacuation. En conjonction avec les appareils respiratoires isolants Scott, le masque VISION 3 fournit une protection respiratoire pour des environnements proche de l'IDLH.

Information sur la certification

- CE conforme à la norme to EN136
- CE selon la norme prEN137:2002 Class II, lors de son utilisation avec nos appareils PROPAK Scott.
- CE conforme à la norme EN139 lors de son utilisation avec les appareils à adduction d'air à pression positive.
 AS1716

Matériaux

| Visière | Polycarbonate avec un revêtement en silicone |
|-----------------------|--|
| Soupapes d'inhalation | Caoutchouc siliconé |
| Soupapes d'expiration | Caoutchouc Poly isoprène |



A Tyco International Company

| Boîtier de la valve d'expiration | Polyamide |
|----------------------------------|---|
| Ressort de la valve d'expiration | Acier inoxydable |
| Membrane phonique | Film Mylar (Polyester) dans une grille en polyéthylène moulé avec un revêtement en aluminium anodisé |
| Contour de la visière | Polyamide 6-6 |
| Masque extérieur | Silicone liquide inerte moulé par injection |
| Couvercle frontal | Polyamide (nylon) et verre pillé |
| Port de la DV3 | Polyamide et verre pillé |
| Masque interne | Elastomère thermoplastique |
| vis | Acier inoxydable |
| écrous | Cuivre nickelé |
| Boucles | Polyamide |
| Harnais | 5 points en néoprène, ou harnais à filet en polyester ou kevlar |
| Spécification emballage | 26x19x15cm 1kg |

Maintenance/Entretien/Nettoyage

N.B. – Le nettoyage doit être effectué seulement selon les spécifications notées dans le manuel d'utilisation. La maintenance et entretien doivent être réalisés seulement par du personnel formé aux procédures de maintenance des équipements SCOTT;

Dans la douche

Retirer la capsule placée sur le filtre P3

Prenez une grande inspiration

Appuyer sur le bouton noir de la soupape pour stopper l'arrivée d'air comprimée

Débrancher le connecteur au niveau du harnais et vous passez en respiration via le filtre P3

Après la douche

Dévisser le filtre P3

Oter le masque par le bas en prenant soin de desserrer les harnais du masque

Dévérouiller la soupae en appuyant sur le cran de sureté rouge et en la faisant tourner ¼ de tour vers la visière

Désolidariser le masque du baudrier

Replacer le bouchon protecteur sur la connexion CEJN

Replacer le bouchon jaune sur l'opérateur